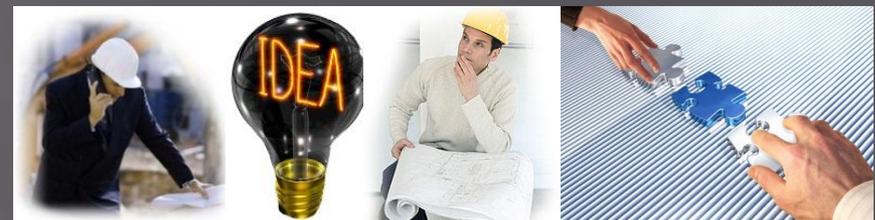


**GRES ARAGÖN**

# ФАБРИКА GRES ARAGON

Испанская фабрика GRES ARAGON одна из крупнейших в Европе по производству плитки методом экструзии, история которой началась 75 лет назад. В настоящее время объёмы производства фабрики уже достигли более 10.000 м<sup>2</sup> в день, а количество разнообразных элементов в каталоге фабрики превысило 800 штук. С момента своего создания фабрика GRES ARAGON стала синонимом качества и надёжности изделий, ведь срок службы этих изделий превышает десятки лет. Фабрика имеет 2 завода и логистический центр в Испании. GRES ARAGON - это новейшие технологии и самое современное оборудование, это производство широчайшего спектра элементов, форматов и моделей клинкера, и керамического гранита.



## Весь материал GRES ARAGON

изготавливается методом экструзии, что даёт серьёзное преимущество при производстве сложных, объёмных, так называемых "трёхмерных" изделий и элементов, которые позволяют решать самые сложные строительные задачи и воплощать в жизнь самые смелые архитектурные решения.



В первую очередь хочется сказать несколько слов о клинкере который производит GRES ARAGON. Этот материал со свойствами приближенными к натуральному камню, изготавливается из специальной глиняной массы, запечённой при постоянной температуре 1300 градусов, в течение 24 часов.



Этот материал универсален, устойчив к истиранию, не боится морозов, и рекомендован к укладке на улице, хорош для облицовки зданий и обустройства лестниц и других СЛОЖНЫХ уличных конструкций. GRES ARAGON производит как не глазурованный, так и глазурованный клинкер с применением цифровой печати.

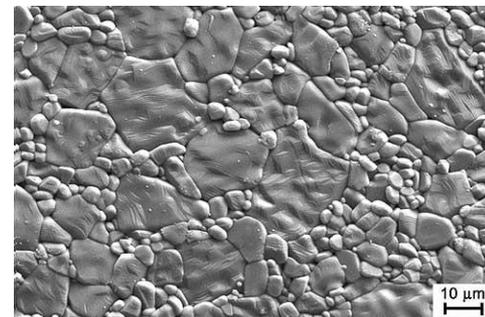
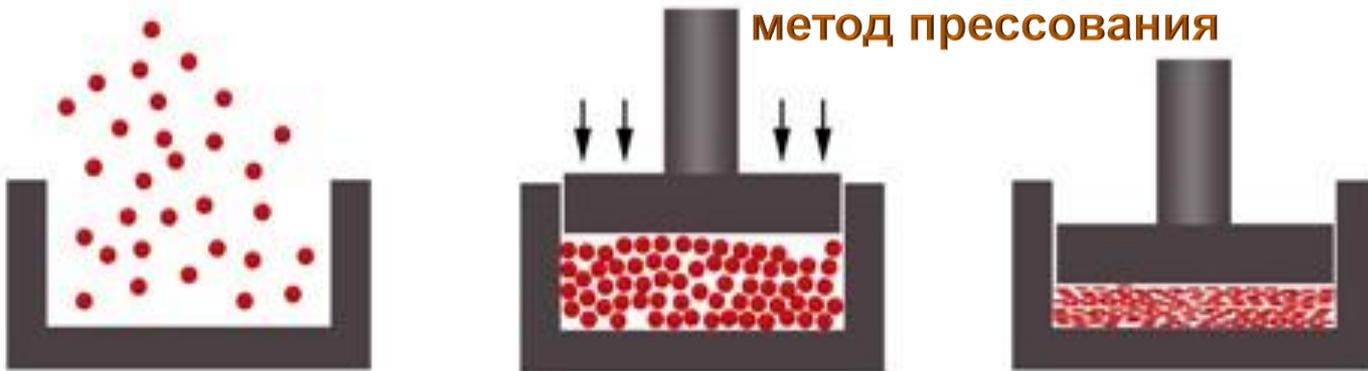


Из всего разнообразия, хочется выделить ступени и специальные элементы к ним, присутствующие во всех коллекциях имеющихся в ассортименте GRES ARAGON.

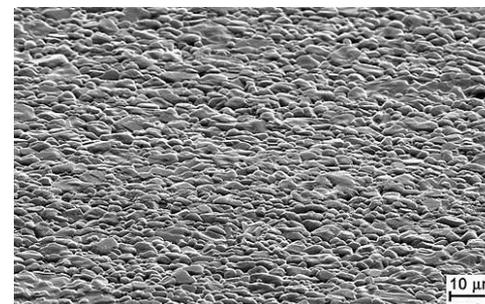


Ещё одно направление компании - это производство изделий из керамического гранита. Способ производства та же экструзия, и это даёт всё те же преимущества, имеющие место при производстве клинкера.

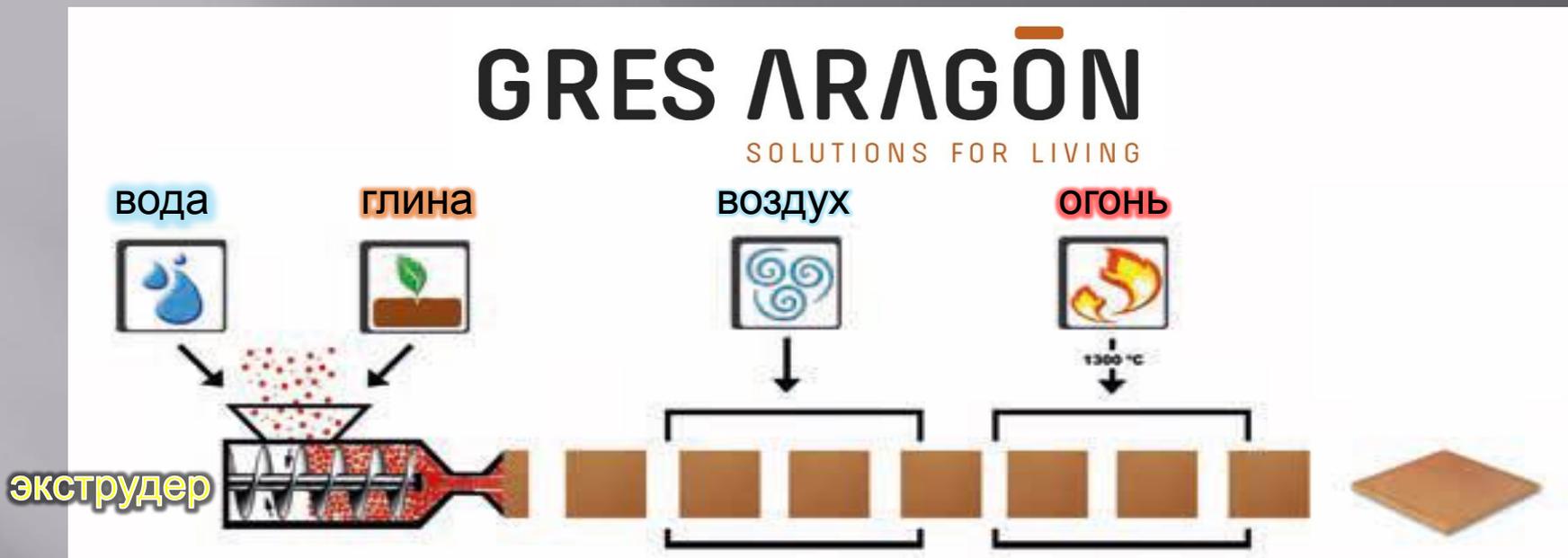
### метод прессования



### метод экструзии



Процесс экструзии в котором участвуют четыре основных элемента:



На этапе формования глину и воду объединяют, используя вакуумное давление, для создания пластичной смеси, а затем проталкивают через сопло экструзивного формования, чтобы сделать плитку различной толщины и формы. Этот процесс широко используется для изготовления специальных элементов плитки, таких как ступени и элементы для бассейнов.

После того, как элементы сформированы, для удаления влаги используется горячий воздух.

Затем происходит обжиг при температуре 1300°C, в течении 24 часов, чтобы обеспечить идеальное запекание элементов.

Использование цифровой технологии **КЛИНКДЖЕТ** позволяет наносить на поверхность клинкера и керамического гранита абсолютно любой рисунок и создавать неограниченное количество дизайнов.



Технология КЛИНКДЖЕТ позволяет окрашивать «носики» у фронтальных и угловых ступеней.



ФРОНТАЛЬНАЯ  
СТУПЕНЬ



УГЛОВАЯ СТУПЕНЬ

# GRES ARAGÓN

SOLUTIONS FOR LIVING

Продукция фабрики проходит самый строгий и тщательный контроль и соответствует всем Европейским нормам ISO 9001.

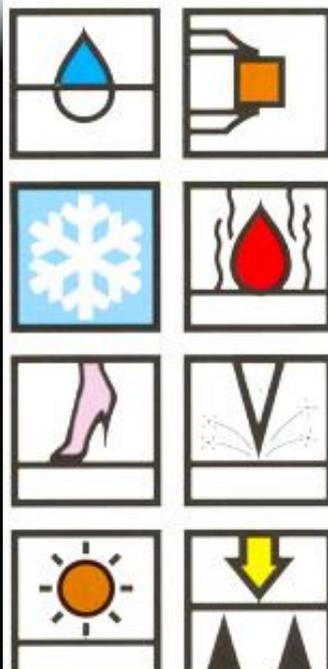


ВЛАГОПОГЛАЩЕНИЕ:  $E < 0,5\%$ ;  
 $3 < E < 6\%$

МОРОЗОСТОЙКОСТЬ FP100

АНТИСКОЛЖЕНИЕ: R9 – R11

ЗАЩИТА ОТ ТЕРМОУДАРА



ПЛАНАРНОСТЬ И ГЕОМЕТРИЯ ПЛИТКИ

СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

УСТОЙЧИВОСТЬ К ЦАРАПАНЫЮ

ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ

ПОВЫШЕННАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

МОРОЗОСТОЙКОСТЬ



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

БОЛЬШОЙ ТРАФИК

# СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



# НОВЫЕ ФОРМАТЫ СТУПЕНЕЙ



PELDAÑOS 120 cm.



# АССОРТИМЕНТ ФАБРИКИ



URBAN

КЕРАМИЧЕСКИЙ ГРАНИТ













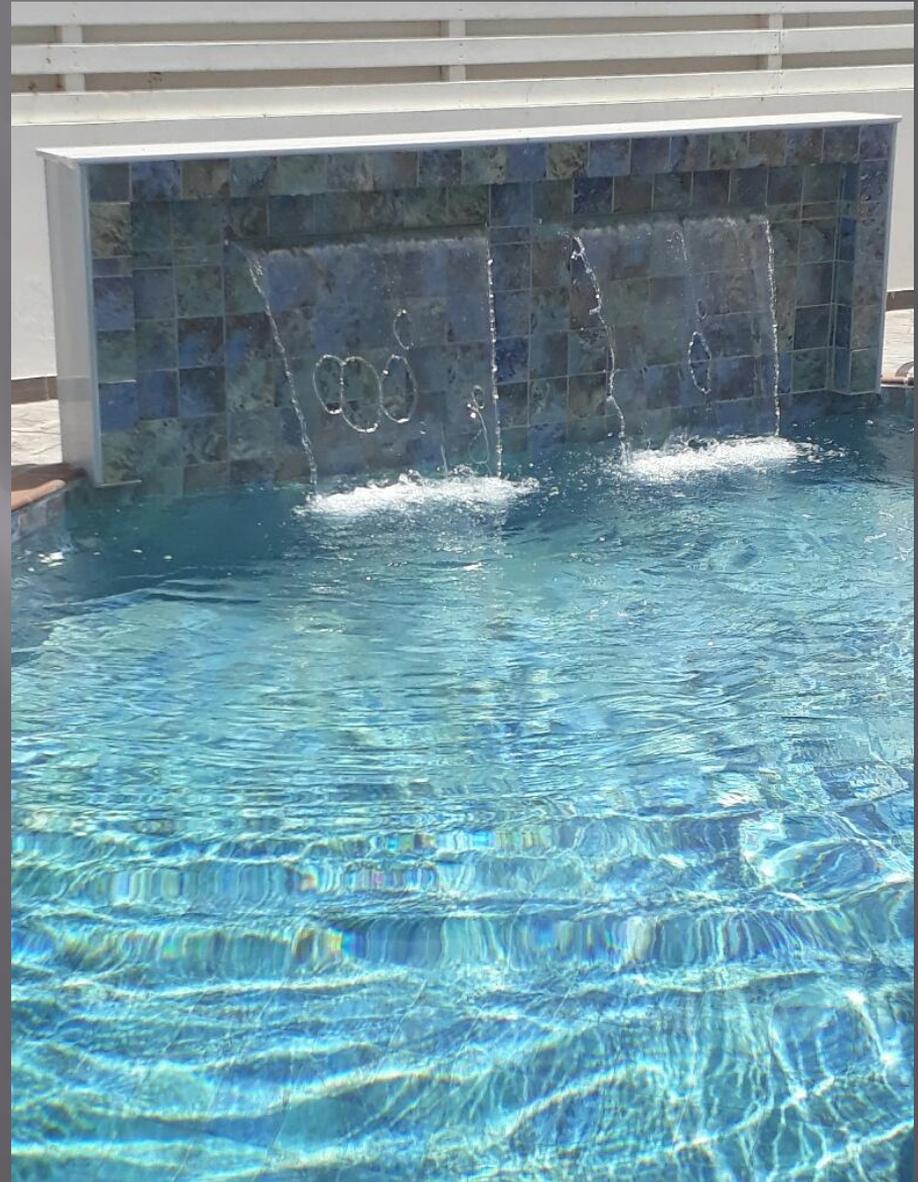
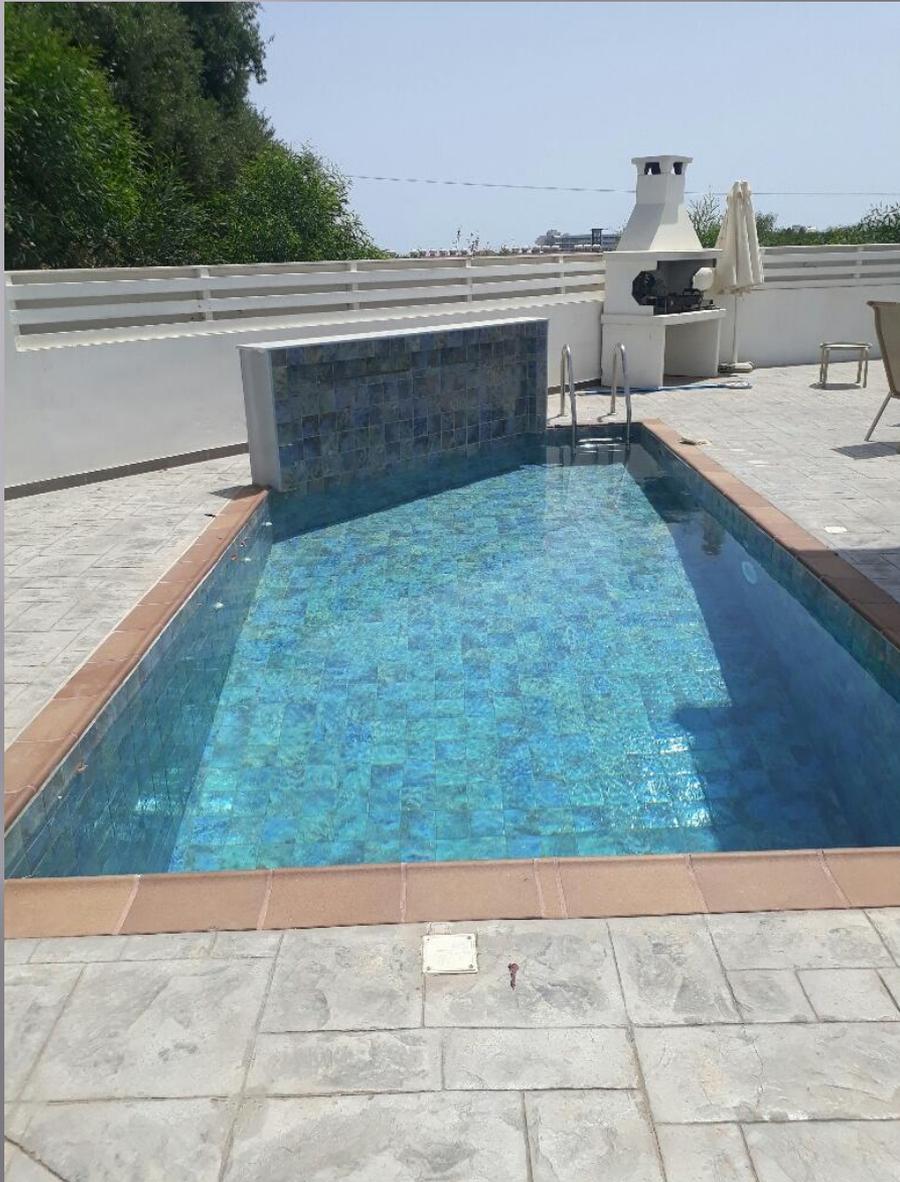




➤ **DUERO**









# ГЛАЗУРОВАННЫЙ КЛИНКЕР

➤ МУТНО

 **KlinkJet**



➤ ESMALTADOS CLASSIC



➤ ALBANY TEKA

➤ PARMA







➤ **STONE**

 **KlinkKjet**







# НАТУРАЛЬНЫЙ КЛИНКЕР

➤ NATURAL



➤ **NATURALES CLASSIC**





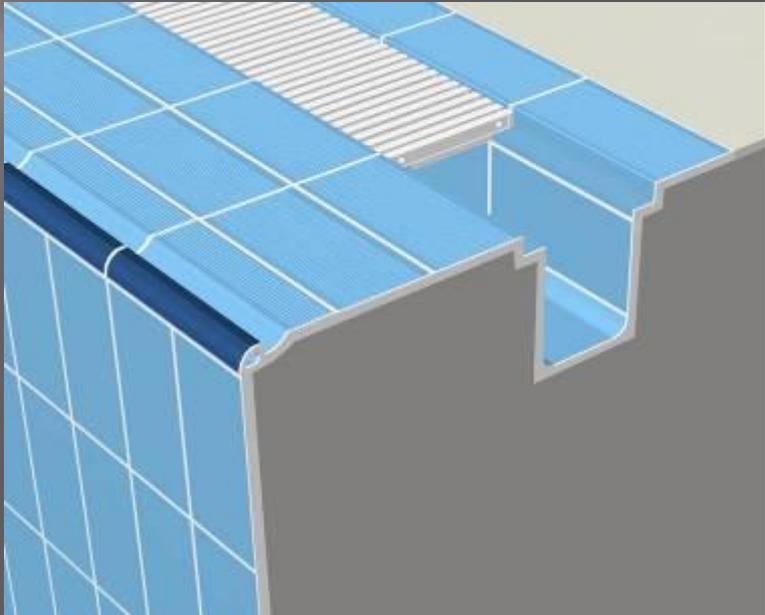
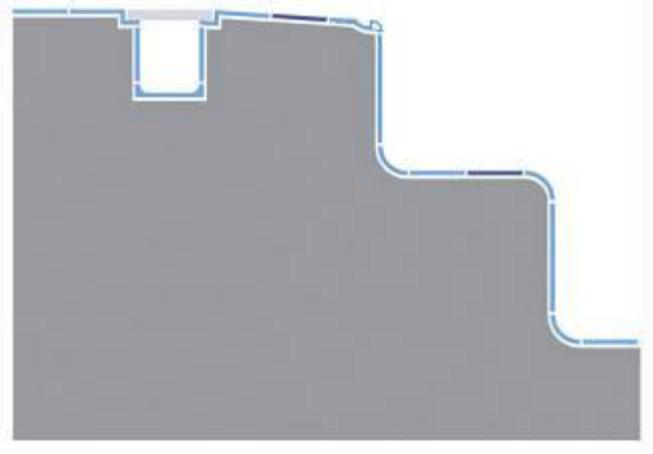
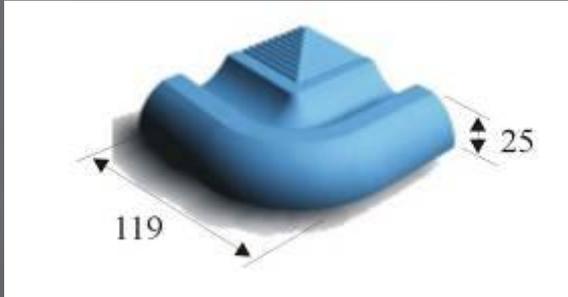
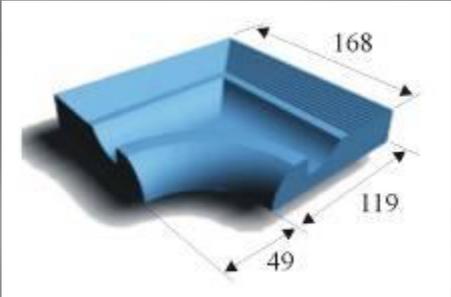
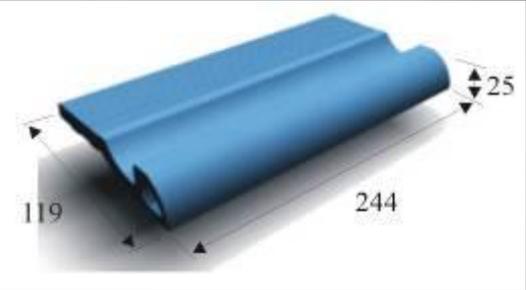




# БАССЕЙНЫ



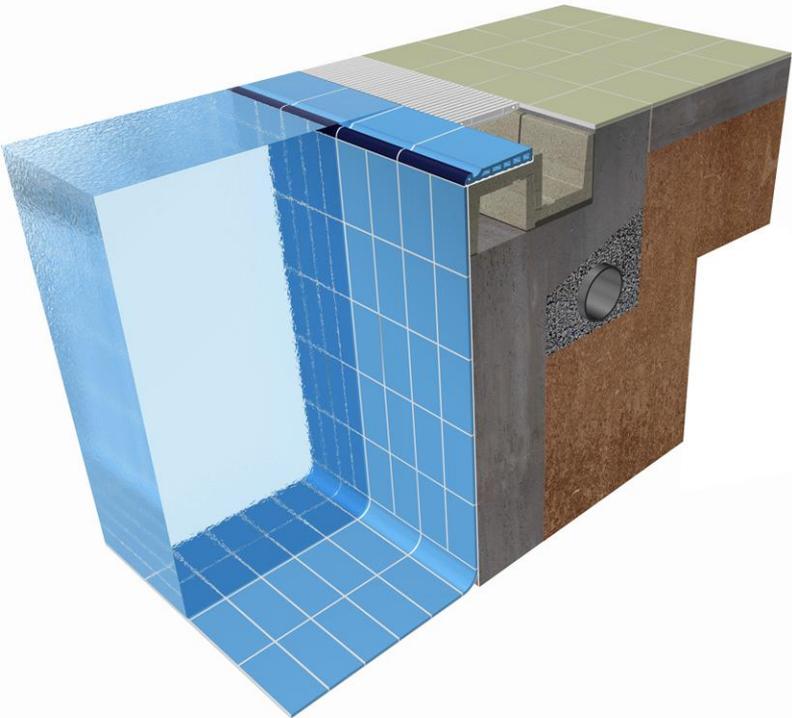
# СИСТЕМА FINNISH



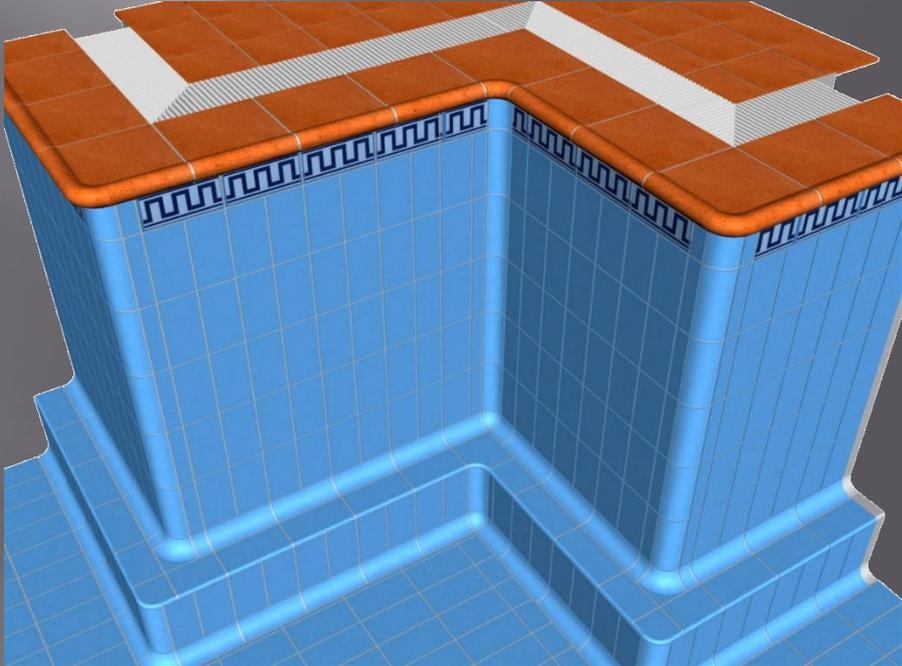
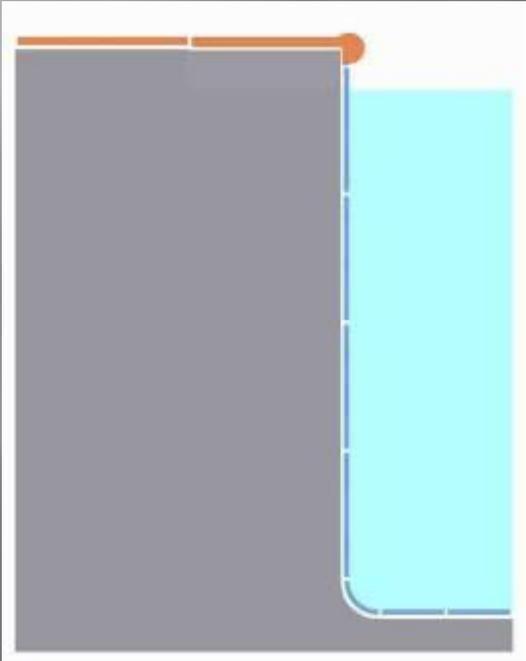
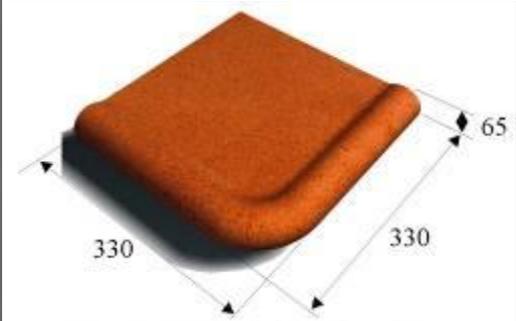
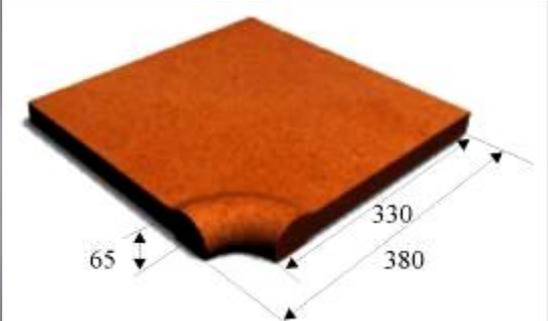
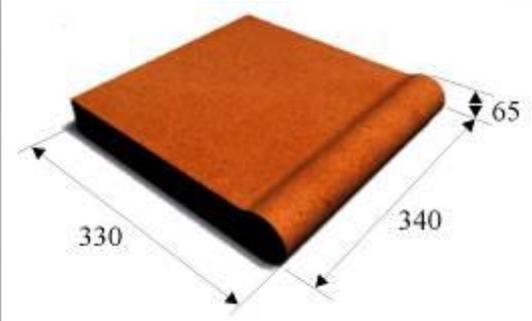
COLOURS



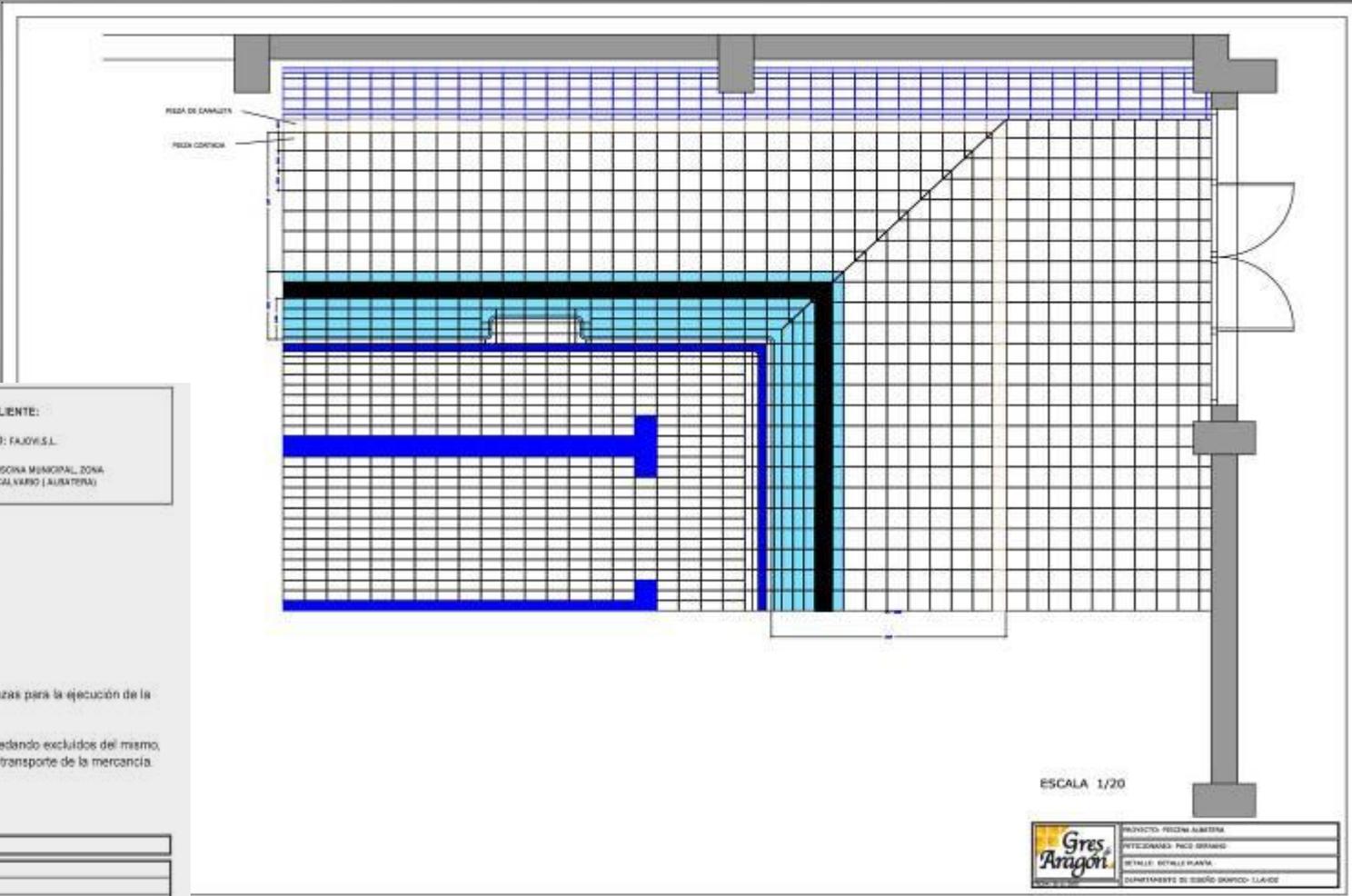
# СИСТЕМА GA-SPA U



# NATURAL



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И ДИЗАЙН ПРОЕКТЫ



**DATOS DEL CLIENTE:**  
**PETICIONARIO:** FAJOW S.L.  
**PROYECTO:** PISCINA MUNICIPAL ZONA DEPORTIVA EL CALVARIO (ALBATERA)

Alcañiz, 18/10/2005

Estimados Sres:

Nos complace enviarles presupuesto y desglose de piezas para la ejecución de la piscina que nos solicitan.

El presente presupuesto es solamente del material, quedando excluidos del mismo, la colocación, los materiales de agarre y rejuntado y el transporte de la mercancía.

PISCINA: PISCINA MUNICIPAL (ALBATERA)	
Medidas:	18,0 x 25
Profundidades:	1,40 - 1,00
Sistema de desagüe:	SI
Tipo de perfil:	SI
Tipo de rebosadero:	DUPICH
Descansillo perimetral:	SI
Tipo de escaleras:	METALICAS CON NICHOS
Señalización de las calles:	A CALLES
Zona de viraje:	SI CON PIZAS ANTES DE CAMBIAR DE SENTIDO DE TANCIA DEL BORDE, EN LAZOS DE 90,90 M
Pieza de medio caña:	SI
Otros:	SI

ESCALA 1/20

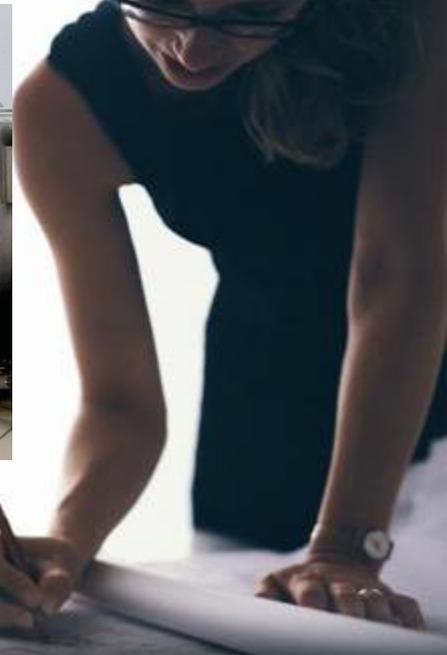
PROYECTO: PISCINA ALBATERA
PETICIONARIO: FAJOW S.L.
DETALLE: DETALLE PLANTA
DIVISION: DEPARTAMENTO DE DISEÑO GRAFICO - LIAJOS

# GRES ARAGÓN

SOLUTIONS FOR LIVING



АНТИКИСЛОТНАЯ ПЛИТКА



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЗОНЫ

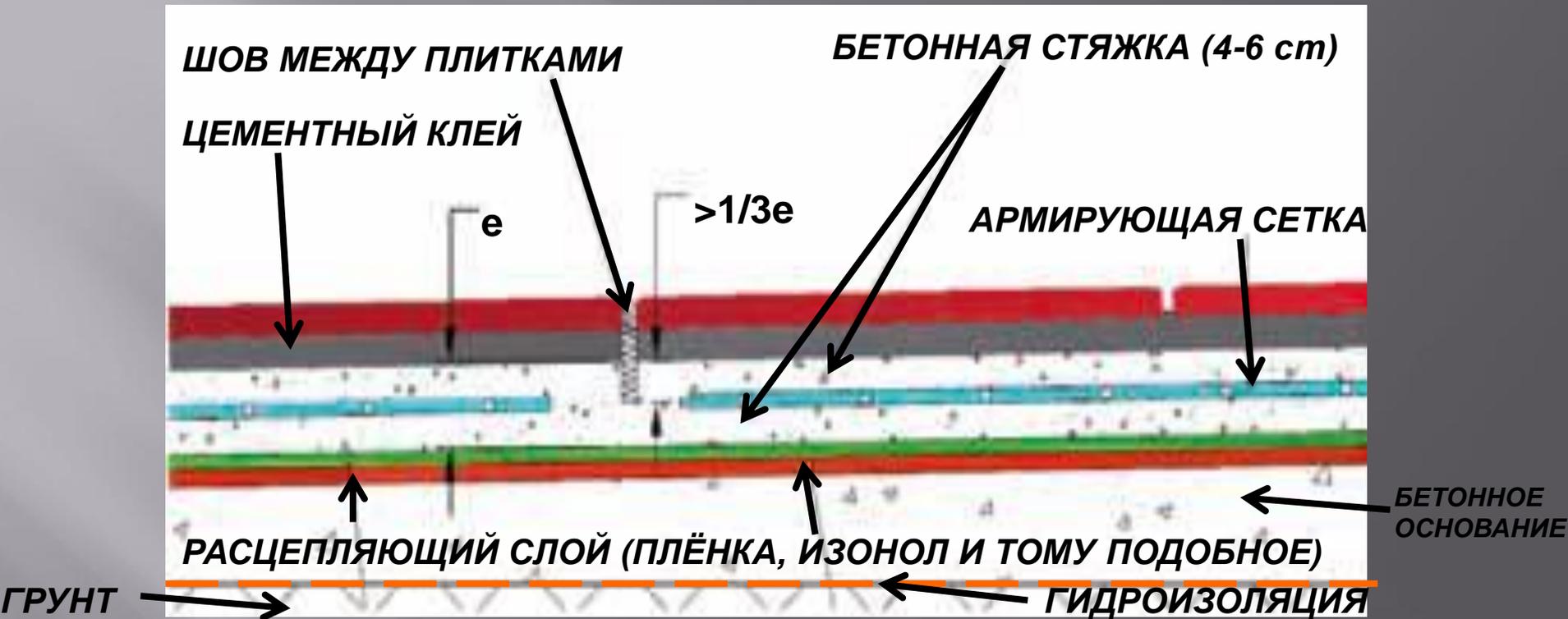


ПРОИЗВОДСТВО  
КОНСЕРВОВ, МОЛОКА, ВИНА



ПЛИТКА ДЛЯ ПИЩЕВОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ:



- для укладки использовать цементный клей класса C1 и C2.
- укладывать плитку с учётом направления канавок на обратной стороне
- рекомендованный шов между плитками 6-8 мм
- рекомендуется оставлять расширительный (компенсационный) шов, каждые 4 метра
- запрещено укладывать плитку при не благоприятных условиях (температура ниже 5°C или выше 35°C, дождь или сильный ветер)



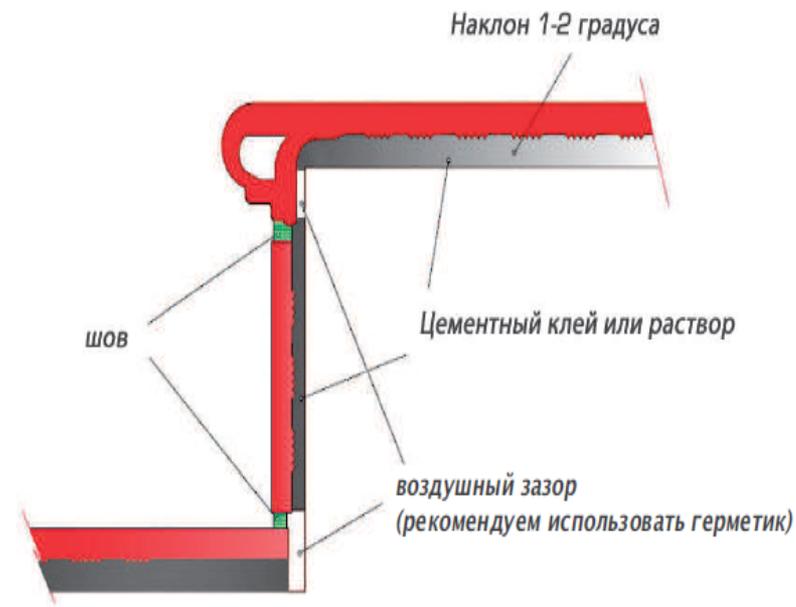
## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИНСТАЛЯЦИИ КЕРАМИЧЕСКИХ СТУПЕНЕЙ

### ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Компания GRES DE ARAGON для внешних работ рекомендует использовать клеящие вещества типа C2TES1 (Цементосодержащие клеящие средство улучшенное с целью использования его для внешних работ). Затирку для швов типа CG2 (для внешних работ с ограничением абсорбции – поглощения воды и абразии). Все производители цементных клеев имеют в своём ассортименте эти материалы.

Не исключается использование традиционного раствора, при этом мастер занимающийся проведением работ должен взять на себя ответственность за правильное изготовление раствора и по его применению.

Рекомендуется укладывать плитку, предварительно вынув её из разных упаковок и перемешав. Соблюдайте рекомендации по ширине шва. Для достижения ровной линии швов мы рекомендуем выклеивать плитку ориентируясь на направление канавок с тыльной стороны плитки.



### СОВЕТЫ ПО НАКЛЕИВАНИЮ СТУПЕНЕЙ

- 1) Сама опора (лестница) должна быть сухой и подготовлена к проведению работ.
- 2) Рекомендуется двойное оклеивание (лестницы и ступеньки) с целью обеспечения абсолютной прочности.
- 3) Рекомендуемая ширина шва при укладке клинкерной плитки и ступеней 6–10 мм, керамогранита 4–6 мм.
- 4) Носик, передняя часть ступени должен быть расположен по всей толщине подступёнка.
- 5) Подступёнок при его укладке должен быть поставлен на нижнюю ступеньку, так же как и плитус, с учётом шва.
- 6) НЕ НАНОСИТЕ КЛЕЙ на внутреннюю часть носика ступеньки. Таким образом, можно избежать возможных повреждений и трещин в результате движения, деформации нижнего слоя основы. Расстояние между носиком и основанием ступени должно быть минимальным.
- 7) При укладке ступеней мы рекомендуем уклон 1–2 градуса для идеального стока воды.
- 8) Не допустимо, что бы носик ступени задевал подступёнок.
- 9) Дать схватиться плитке, прежде чем наступать на неё.

СПАСИБО ВАМ БОЛЬШОЕ, ЧТО ОБРАТИЛИ ВНИМАНИЕ НА ПРОДУКЦИЮ  
КОМПАНИИ GRES DE ARAGON

# Наши проекты



**Wellness Centre**

**СПА.**

**Испания**

# National High Performance Centre of Mexico City





**Здания ARAGONIA. Zaragoza. Испания**

**Архитектор: Rafael Moneo**



# Купол Базилики Пилар в Сарагосе.

Архитектор: Teodoro Rios





con tren parado

tren



Trena geldi dagoenean sartu

Rebasar solo con el tren parado

Rebasar solo con el tren parado



Bilbao Metro

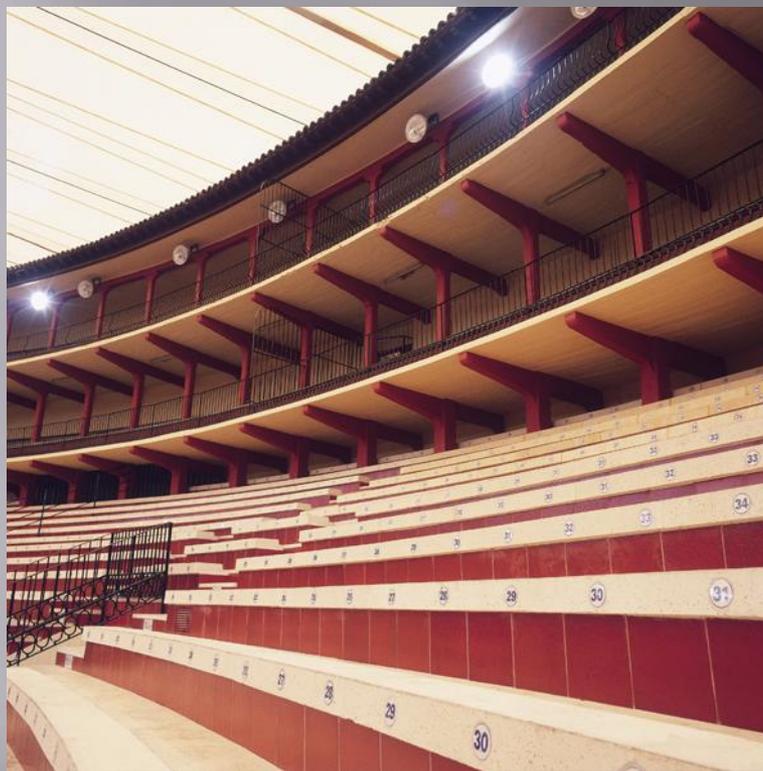
Архитектор: Norman Foster.

# GRANCASA

Керамическая Фреска

Архитектор: Antonio Saura





**Площадь боя быков.**

**Сарагоса**

**Испания**

## Входные группы в жилом комплексе г. Краснодар





**Молокозавод. Испания**



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ  
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»**

Филиал ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" в ЮАО города Москвы  
115682, г. Москва, Ореховый бульвар, д. 26, кор. 2 тел. (495) 343 7849, факс (495) 343 7797

### ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о соответствии продукции

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

№ 77.16.07.П.001504.05.16 Дата 30.05.2016 г.  
На основании заявления № 16/14.07.002986-2 от 24.05.2016 г.

Организация-изготовитель: "Gres de Aragon, S.A.", Carretera Escatron, Km.9, 44600 ALCANIZ (TERUEL), ESPANA (Испания)

Импортер (поставщик), получатель: "Gres de Aragon, S.A.", Carretera Escatron, Km.9, 44600 ALCANIZ (TERUEL), ESPANA (Испания)

Наименование продукции: Изделия из керамики т.м. "Gres de Aragon": настенная, напольная плитка и ступени, плитка для бассейнов, специальные элементы (для ступеней и бассейнов), мозаика, декоративные элементы (бордюры, фризы, декоры)

Продукция изготовлена в соответствии: с технологической документацией предприятия-изготовителя.

Перечень документов, представленных на экспертизу: Заявление; Протокол испытаний № 4053 от 27.05.2016 г. ИЛЦ филиала ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" в ЮАО города Москвы, Аттестат аккредитации в Национальной системе аккредитации RA.RU.510895 от 06.10.2015 г.; сертификат соответствия системы качества, декларация о соответствии, письмо о предоставлении образцов.

Характеристика, ингредиентный состав продукции: керамика

Рассмотрены протоколы: Протокол испытаний № 4053 от 27.05.2016 г. ИЛЦ филиала ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" в ЮАО города Москвы, Аттестат аккредитации в Национальной системе аккредитации RA.RU.510895 от 06.10.2015 г.

№: 047520

© ЗАО "Первый печатный двор", г. Москва, 2013 г.

#### Гигиеническая характеристика продукции:

Вещества, показатели (факторы)	Гигиенический норматив	Фактическое значение
Калий-40, Бк/кг	-	770±110
Радий-226, Бк/кг	-	129±17
Торий-232, Бк/кг	-	83,0±9,0
Цезий-137, Бк/кг	-	менее 6
Удельная эффективная активность природных радионуклидов, Бк/кг	370	306±23

Область применения: для внутренней и наружной отделки объектов гражданского строительства

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности: Соблюдение требований инструкции по применению.

Информация, наносимая на этикетку: в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция: Изделия из керамики т.м. "Gres de Aragon": настенная, напольная плитка и ступени, плитка для бассейнов, специальные элементы (для ступеней и бассейнов), мозаика, декоративные элементы (бордюры, фризы, декоры) соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

Главный врач

(заверяющий специалист)

Отдел гигиены и эпидемиологии в ЮАО  
излучений



*С.А. Багдиян*  
*Н.П. Зиновьева*

Багдиян С.А.  
Долгополов А.К.  
Ф.И.О.  
Зиновьева Н.П.



# СПАСИБО

# www.gresaragon.com